

LA SOLUTION CHAUFFERIE LES ÉQUIPEMENTS

Chaudières à tubes de fumée

Gamme BWB

250 à 2500 kg/h - 175 à 1760 kW



La chaudière BWB est spécialement adaptée pour les applications de petites puissances, économique et robuste, elle intègre les dernières évolutions technologiques Babcock Wanson.

Maintenance aisée grâce à l'accessibilité exceptionnelle

L'ensemble de la plaque tubulaire arrière est accessible en faisant coulisser la porte arrière sur un rail de manutention ce qui facilite l'entretien de la chaudière ainsi que les visites réglementaires.

Robustesse et longévité liées à sa conception

Le foyer centré assure la bonne répartition des dilatations et prolongent la durée de vie du corps chaudronné.

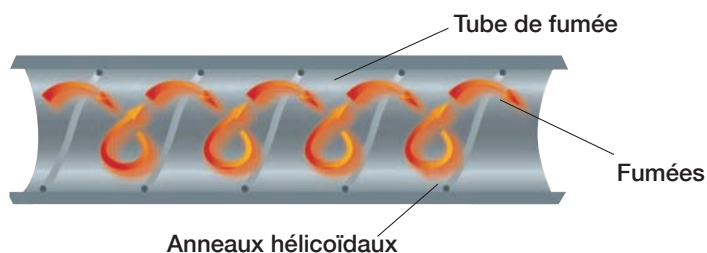
Souplesse d'utilisation

Les brûleurs Babcock Wanson permettent une grande plage d'utilisation.

Rendement optimum

Le rendement de cette chaudière est optimum, grâce au procédé spécifique Babcock Wanson issu de nos développements : des anneaux hélicoïdaux assurent la rotation des fumées et améliorent le coefficient d'échange lors des phénomènes de convection.

PROCÉDÉ BABCOCK WANSON



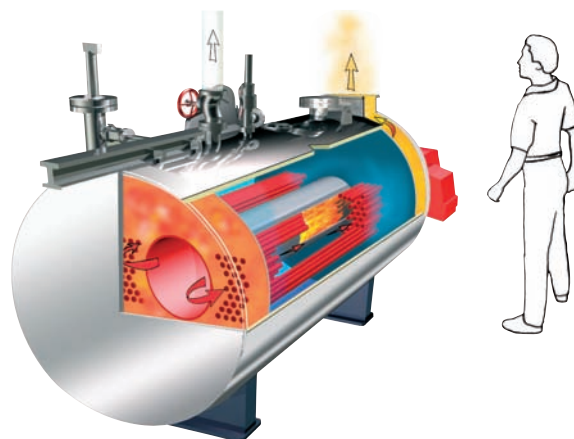
Conformité

Conformité avec la réglementation en vigueur concernant les rendements minimum et les rejets et avec la DESP 97/23/CE définissant les critères du marquage CE.

Tous les modèles s'adaptent au fonctionnement sans présence humaine permanente.

Équipements optionnels

- dégazeur thermique et traitement d'eau
- skid complet chaufferie préassemblée.

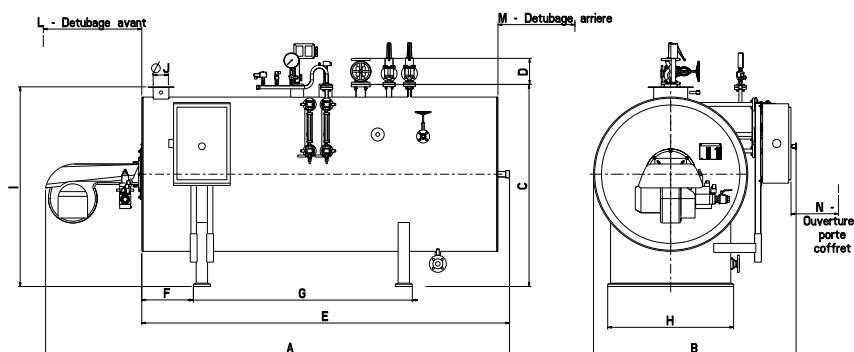


Babcock Wanson
Groupe **CNIM**

LA SOLUTION CHAUFFERIE LES ÉQUIPEMENTS

Réglementation

Respect des normes européennes EN 12953, EN 676, EN 267, NFE, TRD, PM5...; Babcock Wanson concepteur et constructeur de chaudières et de brûleurs peut ainsi livrer des ensembles entièrement équipés et testés en usine. Le marquage CE couvre l'ensemble chaudière/brûleur, engageant la responsabilité d'un constructeur unique. Babcock Wanson est certifiée ISO 9001. Ses chaudières ont reçu l'approbation de nombreux organismes internationaux tels que APAVE, BUREAU VERITAS, LLOYDS REGISTER OF SHIPPING, CERTIGAZ, SGS, ASIT, BSI, ISPESL, ISQ, TUV, UDT...



Chaudières BWB

Types	25	43	65	100	150	250
Vaporisation en t/h	0,25	0,43	0,65	1	1,5	2,5
Puissance en kW	175	299	457	703	1054	1757
Dimensions en mm						
A	2940	3130	3230	4090	4150	4770
B	1453	1568	1663	1836	2045	1970
C	1514	1595	1646	1780	1960	1930
D	160	180	230	230	290	310
E	2460	2680	2840	3300	3300	3860
F	402	402	402	452	452	452
G	1330	1530	1630	1930	1930	2395
H	880	950	1000	1100	1270	1240
I	1514	1595	1646	1760	1940	1910
J	125 ext	150 ext	180 ext	130x300	150x400	180x550
L	1455	1635	1690	2250	2250	2700
M	1365	1565	1650	2130	2130	2600
N	500	500	500	800	800	800
Volume total en litres	976	1273	1393	2083	2713	2948
Poids en charge en kg (Pleine d'eau)	2880	3380	3800	5080	7010	7850

Données non contractuelles

Notes :

la vaporisation est donnée pour une eau alimentaire à 60°C
les côtes et poids sont donnés pour des générateurs de pression maximale admissible de 10 bar
pression maximale admissible: 10 • 12 • 15 bar



Babcock Wanson
Groupe CNIM



Direction Générale, Direction Commerciale, Service Export

106-110 rue du Petit-Le-Roy 94669 Chevilly-Larue cedex

Tél : +33 (0)1 49 78 44 00 Fax : +33 (0)1 46 86 14 16

E-mail : commercial@babcock-wanson.fr www.babcock-wanson.fr