

LA SOLUTION CHAUFFERIE LES ÉQUIPEMENTS

Chaudières à tubes de fumée

Gamme BWD

De 1 à 10 t/h, de 680 à 6840 kW



La chaudière BWD à 3 parcours et boîte noyée ouverte sans tirants est une chaudière à haut rendement de conception spécifique Babcock Wanson.

Robustesse et longévité liées à sa conception

La boîte de retournement des gaz située dans le prolongement du tube foyer assure une distribution optimale des contraintes mécaniques contribuant à une grande longévité du corps chaudronné, notamment pour les cycles importants de variation de charge.

Maintenance aisée grâce à une grande accessibilité aux faisceaux tubulaires

La boîte noyée est munie en sa partie externe d'un double cloisonnement. Cette particularité Babcock Wanson permet un accès direct aux premiers faisceaux de tubes sans démontage du brûleur et supprime les problèmes de fragilité des tirants des chaudières classiques.

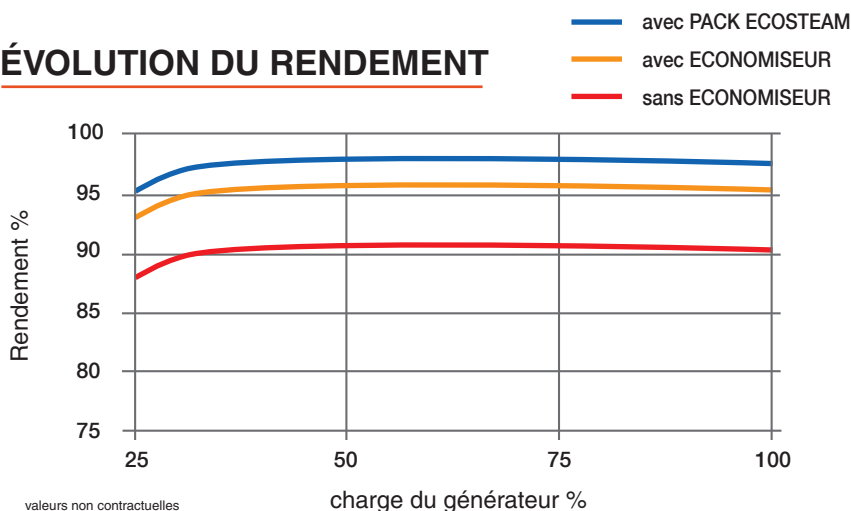
Compacité

Le foyer excentré, l'optimisation des flux thermiques et la répartition des tubes de fumées permettent d'obtenir une virole de dimension réduite.

Rendement élevé et souplesse d'utilisation

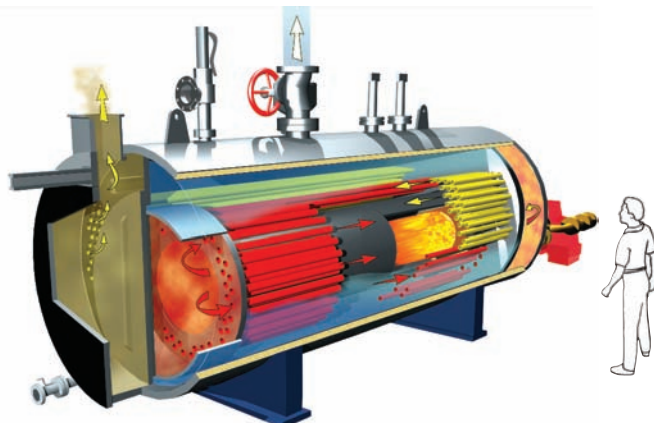
Les brûleurs Babcock Wanson permettent une plage d'utilisation pouvant s'étendre selon les modèles de 12 à 100 % (versions gaz), et des rendements garantis de 95% sur toute la plage de modulation avec un économiseur Babcock Wanson.

ÉVOLUTION DU RENDEMENT



Qualité vapeur

Grâce au séparateur vapeur placé dans le corps chaudière sous le départ vapeur et au temps de réponse rapide de nos brûleurs, nous obtenons une grande siccité de la vapeur produite 99,5% en standard.

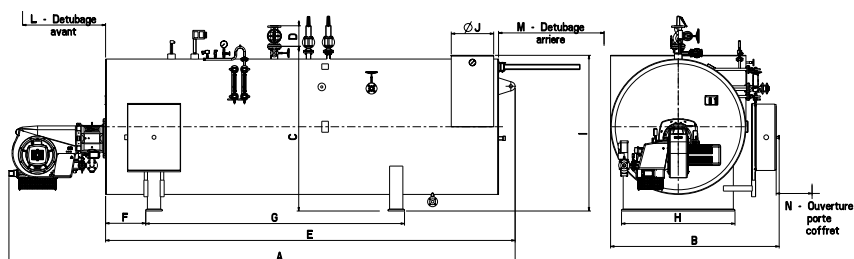


Babcock Wanson
Groupe CNIM

LA SOLUTION CHAUFFERIE LES ÉQUIPEMENTS

Réglementation

Respect des normes européennes EN 676, EN 12953, EN 267, NFE, TRD, PM5...; Babcock Wanson concepteur et constructeur de chaudières et de brûleurs peut ainsi livrer des ensembles entièrement équipés et testés en usine. Le marquage CE couvre l'ensemble chaudière/brûleur, engageant la responsabilité d'un constructeur unique.



Chaudières BWD

Types	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	
Vaporisation en t/h	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	10,4	
Puissance en kW	682	1026	1368	1708	2050	2392	2734	3418	4102	4786	5470	6546	
Dimensions en mm	A	5200	5200	5200	5630	5630	6700	6700	7700	7700	8150	8150	9020
	B	1925	1925	1925	2200	2200	2360	2360	2660	2660	2890	2890	3500
	C	1870	1870	1870	2150	2150	2280	2280	2580	2580	2878	2878	3250
	D	310	310	310	350	350	350	350	400	400	480	480	480
	E	4370	4370	4370	4370	4370	5240	5240	6200	6200	6550	6550	7420
	F	445	445	445	555	555	595	595	595	595	620	620	505
	G	2550	2550	2550	2400	2400	3100	3100	3950	3950	4200	4200	5040
	H	1180	1180	1180	1420	1420	1532	1532	1850	1850	2011	2011	2375
	I	1800	1800	1800	2080	2080	2128	2128	2360	2360	2737	2737	3107
	J	Ø 300	Ø 300	Ø 300	Ø 394	Ø 394	Ø 400	Ø 400	Ø 450	Ø 450	Ø 500	Ø 500	500x1000
	L	3150	3150	3150	3150	3150	3800	3800	4750	4750	5100	5100	5750
	M	2650	2650	2650	2650	2650	3300	3300	4250	4250	4550	4550	5200
	N	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
volume eau total en litres	2936	2936	2936	3910	3910	5828	5828	9548	9548	13683	13683	21299	
pois en charge en kg	7750/8250			10750/11450			14500/15400		22850/24750		29100/31100		44200/45700

Données non contractuelles

Babcock Wanson est certifiée ISO 9001. Ses chaudières ont reçu l'approbation de nombreux organismes internationaux tels que APAVE, BUREAU VERITAS, LLOYDS REGISTER OF SHIPPING, CERTIGAZ, SGS, ASIT, BSI, ISPEL, ISQ, TUV, UDT...

Notes :

la vaporisation est donnée pour une eau alimentaire à 80° C (sauf BWD 100 à 105° C) les côtes et poids sont donnés pour des générateurs de pression maximale admissible de 10 bar pression maximale admissible : 10 • 12 • 15 • 18 • 20 • 22* bar et plus sur demande

* variable en fonction des types de chaudière



Babcock Wanson
Groupe CNIM



Direction Générale, Direction Commerciale, Service Export

106-110 rue du Petit-Le-Roy 94669 Chevilly-Larue cedex

Tél : +33 (0)1 49 78 44 00 Fax : +33 (0)1 46 86 14 16

E-mail : commercial@babcock-wanson.fr www.babcock-wanson.fr